

ГОСТ 20.57.406-81

Таблица 1

Вид испытаний	Номер испытаний	Необходимость проведения испытаний		Номер пункта методов испытаний
		на опытных образцах (опытных партиях), образцах из установочной серии, а также на изделиях серийного производства в случае изменения их конструкции, технологии или материалов	на изделиях серийного производства, проверяемых периодически, кроме изделий серийного производства в случае изменения их конструкции, технологии или материалов	
Испытание по определению резонансных частот конструкции	100	+	-	2.1
Испытание на проверку отсутствия резонансных частот конструкции в заданном диапазоне частот	101	+	-	2.2
Испытание на устойчивость при воздействии синусоидальной или широкополосной случайной вибрации (испытание на виброустойчивость)	102	+	Н	2.3
Испытание на прочность при воздействии синусоидальной или широкополосной случайной вибрации длительное (испытание на вибропрочность длительное)	103	+	Н	2.4
Испытание на прочность при воздействии синусоидальной вибрации кратковременное (испытание на вибропрочность кратковременное)	103	-	Н	2.4
Испытание на прочность при воздействии механических ударов многократного действия (испытание на ударную прочность)	104	+	Н	2.5
Испытание на устойчивость при воздействии механических ударов многократного действия (испытание на ударную устойчивость)	105	+	Н	2.6
Испытание на воздействие механических ударов одиночного действия (испытание на воздействие одиночных ударов)	106	+	Н	2.7
Испытание на воздействие	107	+	-	2.8

линейного ускорения				
Испытание на воздействие акустического шума	108	+	-	2.9
Испытание выводов на воздействие растягивающей силы	109	+	Н	2.10
Испытание гибких проволочных и ленточных выводов на изгиб	110	+	Н	2.11
Испытание гибких лепестковых выводов на изгиб	111	+	Н	2.12
Испытание гибких проволочных выводов на скручивание	112	+	Н	2.13
Испытание резьбовых выводов на воздействие крутящего момента	113	+	Н	2.14
Испытание на воздействие синусоидальной вибрации с повышенным значением амплитуды ускорения	114	+	-	2.15
Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры среды	201	+	+	2.16
Испытание на воздействие повышенной предельной температуры среды	202	+	-	2.17
Испытание на воздействие пониженной рабочей температуры среды	203	+	+	2.18
Испытание на воздействие пониженной предельной температуры среды	204	+	-	2.19
Испытание на воздействие изменения температуры среды	205	+	Н	2.20
Испытание на воздействие инея и росы	206	+	-	2.21
Испытание на воздействие повышенной влажности воздуха, длительное или ускоренное	207	+	Н	2.22
Испытание на воздействие повышенной влажности воздуха кратковременное	208	Н	Н	2.23
Испытание на воздействие атмосферного пониженного давления	209	+	Н	2.24
Испытание на воздействие повышенного давления	210	+	Н	2.25
Испытание на воздействие солнечного излучения	211	+	-	2.26
Испытание на воздействие динамической пыли (песка)	212	+	-	2.27
Испытание на воздействие статической пыли (песка)	213	+	-	2.28
Испытание на воздействие	214	+	-	2.29

плесневых грибов				
Испытание на воздействие соляного тумана	215	+	-	2.30
Испытание на воздействие статического гидравлического давления	216	+	Н	2.31
Испытание на водонепроницаемость	217	+	Н	2.32
Испытание на воздействие дождя	218	+	-	2.33
Испытание на каплезащищенность	219	+	-	2.34
Испытание на водозащищенность	220	+	Н	2.35
Испытание на воздействие агрессивных сред (сернистого газа или сероводорода, озона)	301	+**	-	2.36
Испытание на воздействие сред заполнения	302	Н	-	2.37
Испытание на герметичность	401	+	Н	2.38
Испытание на способность к пайке	402	+	Н	2.39
Испытание на теплостойкость при пайке	403	+	Н	2.40
Проверка соответствия габаритным, установочным и присоединительным размерам	404	+	+	2.41
Проверка внешнего вида	405	+	+	2.42
Проверка массы	406	+	+	2.43
Контроль качества маркировки	407	+	+	2.44
Испытание упаковки на прочность	408	+	+	2.45
Испытание на пожарную безопасность	409	Н**	-	2.46
Испытание на взрывозащищенность	410	Н**		2.47
Испытание на воздействие очищающих растворителей	411	+	-	2.48
Испытание на паяемость, растворение металлизации и теплостойкость при пайке изделий для поверхностного монтажа	412	+	Н	2.49